



NOTICIAS DE ASOPARTES

EL PERIODICO DEL SECTOR AUTOMOTOR COLOMBIANO

Año 17 Edición No. 176 1 al 30 de abril de 2025 Circulación Mensual Gratuita ISSN 2145 - 9835

Cinco recomendaciones para viajar seguro en carretera con un vehículo inteligente

En cada kilómetro recorrido, la seguridad y la innovación van de la mano. Durante la próxima Semana Santa, miles de colombianos se prepararán para viajar por carretera.

Deepal, marca líder en movilidad inteligente de Changan, ofrece cinco recomendaciones clave para que los conductores aprovechen al máximo las tecnologías de sus vehículos inteligentes y disfruten de un trayecto más seguro, eficiente y placentero. Hoy los vehículos no solo nos transportan, sino que se han convertido en verdaderos asistentes de viaje con tecnologías avanzadas que mejoran la experiencia del conductor. Sin embargo, sacar el mayor provecho de estas innovaciones depende de cómo se utilicen en carretera:

- **Aproveche los sistemas de asistencia al conductor avanzados (ADAS):** Los vehículos inteligentes cuentan con tecnologías diseñadas para asistir activamente al conductor, como el monitoreo de punto ciego y con alerta y mantenimiento de cambio de carril. En



modelos como el Deepal S07 en sus dos versiones: E-Max (100% eléctrico) y Max (híbrido de rango extendido enchufable), que cuentan con más de 23 asistencias, estas funciones garantizan un control preciso y una conducción intuitiva. Además, Deepal ofrece sesiones de capacitación para que los conductores conozcan a fondo todas las prestaciones de su vehículo.

Continúa en página 3

SELLOS NORMALIZADOS PARA ACEITE

OFICINA ADMINISTRATIVA

Calle 77 A No. 82-72
Tels. (601)430 7927 - (601)430 5675
E-mail. info@snaltda.com - www.snaltda.com
Bogotá - Colombia, Suramerica.

PLANTA:

Cra. 14A # 8 - 61
Parque Industrial Montaña LOTE . 3 Mzn. 8
PBX: (601)893 2300
Mosquera, Cundinamarca
Colombia, SurAmerica.

Sellos de alta exigencia, Radiales, Hidraulicos, Neumáticos - Tipo Automotriz Agrícola e Industrial

WWW.NOTICIASDEASOPARTES.COM

INGRESA YA



SU NEGOCIO PUEDE ESTAR EN NUESTRAS REDES SOCIALES, PÁGINA WEB Y

PAUTA

EDICIÓN IMPRESA MENSUAL

CON NOSOTROS

3125407281



ACTIVIDADES SECCIONAL BOGOTÁ



INAUGURACION EL CILINDRO DE INCORINSER

El pasado 15 de marzo acompañamos la inauguración y apertura del nuevo punto. El Cilindro de Incorinser, rectificadora ubicada en el barrio San Martín. Empresa de uno de los afiliados con mayor trayectoria en nuestra asociación de Asopartes el Sr. Francisco Fajardo propietario de Incorinser.



ENCUENTRO CON ALCALDIA MARTIRES

Reunión de trabajo con la alcaldía local de los mártires donde se expusieron las necesidades de los comerciantes de la zona, en cuanto a seguridad, limpieza y reactivación comercial de la Estanzuela. Igualmente, la propuesta para recibir el apoyo de las entidades locales para la ejecución de la feria zonal de Asopartes; la cual se realizará en el sector el próximo 9 y 10 de mayo de 2025.



METRO LINEA

Continuamos trabajando con Metro Línea, participando con los comerciantes de la avenida primera en las reuniones informativas, los avances de las obras y próximos cierres en la zona de la Avenida Primera. Igualmente generando estrategias para la reactivación comercial en este sector.



CONOCIENDO MAS DE NUESTROS AFILIADOS

TEXIM



Dr. CARLOS ANDRES PINEDA OSORIO
 Presidente Ejecutivo

Calle 55 No. 37a-14
 Barrio Nicolas de Federman
 Bogotá - Colombia
 E-mail:
 presidente@asopartes.com

JAILY GÓMEZ RAMÍREZ
 Directora Ejecutiva Seccional Bogotá
 Celular: 317 3653196
 E-mail: direccionbogota@asopartes.com

SANDRA CRISTINA FORERO RUEDA
 Directora Ejecutiva Seccional Oriente
 Celular: 313 8536729
 E-mail: direccionoriente@asopartes.com

JUAN CARLOS MARTINEZ DÍAZ
 Director Ejecutivo Seccional Eje Cafetero
 Celular: 311 4911749
 E-mail: directorejecafetero@asopartes.com

SHERLEY MARIANA REVILLA PEROZO
 Directora Ejecutiva Seccional Valle
 Celular: 318 8536738
 E-mail: seccionalvalle@asopartes.com

TATIANA JANETH LONDOÑO
 Directora Ejecutiva Seccional Antioquia
 Celular: 313 8536689
 E-mail: direccionantioquia@asopartes.com

SHIRLEY CONTRERAS SALAZAR
 Directora Ejecutiva Seccional Norte de Santander
 Celular: 310 3185217
 E-mail: direccionnortesantander@asopartes.com

PAOLA MARIA NIEVES VANEGAS
 Directora Seccional Caribe
 Celular: 313 5981782
 E-mail: direccioncaribe@asopartes.com

CONOCIENDO MAS DE NUESTROS AFILIADOS

TARSON



MANN HUMMEL



DISREFIAT



INVERSIONES REINOSO Y CIA



AUTOTOOLS



Viene de la portada

- **Realice mantenimientos preventivos regularmente:** Antes de salir a la carretera, es fundamental verificar el estado de su vehículo. Revisiones periódicas en centros de servicio autorizados garantizan que los sistemas de seguridad y asistencia funcionen correctamente. Si hay actualizaciones pendientes del sistema del vehículo, es recomendable consultarlas con el concesionario.

- **Planifique su ruta y esté informado del estado de las vías:** Antes de iniciar su viaje, utilice aplicaciones y sistemas de navegación actualizados que proporcionen información en tiempo real sobre el tráfico, condiciones climáticas y posibles incidentes en la vía. Factores como las condiciones de la vía o de la temperatura pueden influir en el rendimiento del vehículo. Consultar el clima y evitar rutas con condiciones adversas ayuda a optimizar el desempeño del auto.

- **Planificación de rutas y uso de la energía:** La tecnología es una gran aliada para la planificación de rutas. Aplicaciones de navegación en tiempo real pueden proporcionar información sobre el tráfico, el clima y las condiciones de la carretera. Factores como la temperatura y el tipo de vía pueden influir en el rendimiento del vehículo, por lo que evitar rutas en condiciones adversas contribuirá a una conducción más eficiente y segura. Así mismo, es importante la revisión del estado de la batería, al asegurarse de que la batería esté completamente cargada y en óptimas condiciones es esencial. Igualmente, conducir a velocidades moderadas, evitar aceleraciones y frenazos bruscos, y utilizar el frenado regenerativo son prácticas clave para maximizar la autonomía del vehículo y hacer un uso eficiente de la energía de este.



JORNADA DE SENSIBILIZACIÓN

PARA EL IMPULSO Y FORTALECIMIENTO DE LAS ZONAS DE COMERCIO LEGAL

ZONA LA ESTANZUELA
(BOGOTÁ)

CAPACITACIONES Y ACTIVIDADES QUE TENEMOS PARA TI Y TU NEGOCIO

PREPÁRATE PARA LA FERIA COMERCIAL Y DE SERVICIOS

#UNETEALLEGALIDAD

09
MAYO

INSCRIBETE ESCANEANDO ESTE CODIGO QR



CON EL APOYO DE:



FERIA COMERCIAL

NEGOCIOS - NETWORKING - CAPACITACIONES
NUEVOS PRODUCTOS.

ESTANZUELA (BOGOTÁ)
#UNETEALLEGALIDAD

10
MAYO

INSCRIBETE ESCANEANDO ESTE CODIGO QR



CON EL APOYO DE:



Las baterías componente clave del automóvil

La evolución de la industria automotriz ha sido impulsada por la necesidad de mejorar la eficiencia energética, reducir las emisiones contaminantes y ofrecer alternativas de movilidad más sostenibles y accesibles para los consumidores.



Producción, evolución y Cuidado de las Baterías en la industria automotriz

A lo largo de las últimas décadas, esto ha llevado a una diversificación significativa en los tipos de vehículos disponibles en el mercado, entre los cuales destacan los automóviles con motores de combustión interna, los eléctricos y los híbridos. Cada una de estas categorías presenta ventajas y desafíos particulares en términos de rendimiento, impacto ambiental y costos operativos. Sin embargo, un factor común entre todos estos vehículos es la presencia de una batería, un componente esencial que no solo facilita el arranque y el funcionamiento de sistemas eléctricos, sino que, en el caso de los modelos híbridos y eléctricos, representa la principal fuente de almacenamiento y suministro de energía para la propulsión del vehículo.

Dado que las baterías desempeñan un papel crucial en la operatividad de los vehículos, su fabricación y mantenimiento son aspectos determinantes en la eficiencia y durabilidad del automóvil. Dependiendo del tipo de vehículo, las tecnologías empleadas en la producción de baterías pueden variar ampliamente, desde las tradicionales de plomo-ácido utilizadas en automóviles de combustión interna hasta las avanzadas baterías de iones de litio presentes en vehículos eléctricos e híbridos. Asimismo, el mantenimiento requerido para garantizar su óptimo funcionamiento

también varía: mientras que las baterías convencionales suelen necesitar revisiones periódicas y reemplazos más frecuentes, las de última generación, aunque diseñadas para ser de bajo mantenimiento, pueden requerir sistemas avanzados de gestión térmica y control de carga para prolongar su vida útil.

De plomo-ácido a iones de litio: La evolución de las baterías en el automóvil

Las baterías desempeñan un papel fundamental en el funcionamiento de los

vehículos, ya que proporcionan la energía necesaria tanto para el arranque como para la alimentación de los sistemas eléctricos en los automóviles de combustión interna. En el caso de los vehículos eléctricos e híbridos, su importancia es aún mayor, pues representan la principal fuente de almacenamiento y suministro de energía para la propulsión del automóvil.

A lo largo de los años, la tecnología de baterías ha evolucionado significativamente para adaptarse a las distintas necesidades de cada tipo de vehículo, optimizando su eficiencia, capacidad de almacenamiento y durabilidad.



Las baterías desempeñan un papel crucial en la operatividad de los vehículos, su fabricación y mantenimiento son aspectos determinantes en la eficiencia y durabilidad del automóvil.

Sin embargo, la fabricación de baterías presenta diferencias notables según el tipo de automóvil. Los vehículos de combustión interna utilizan baterías más tradicionales, como las de plomo-ácido, cuya producción ha sido perfeccionada con el tiempo para mejorar su rendimiento y vida útil.

Por otro lado, los vehículos eléctricos e híbridos requieren baterías más avanzadas, como las de iones de litio, que ofrecen mayor densidad energética pero cuya fabricación es más compleja y demanda el uso de materiales críticos como litio, cobalto y níquel. Estas diferencias no solo afectan el desempeño de los vehículos, sino que también generan desafíos en términos de impacto ambiental y sostenibilidad en la industria automotriz.

• **Vehículos de combustión interna:** Estos vehículos utilizan baterías de plomo-ácido, una tecnología confiable y de bajo costo que proporciona una alta corriente de arranque. Su fabricación combina pla-

cas de plomo y ácido sulfúrico, generando energía mediante reacciones electroquímicas.

Con el tiempo, estos procesos se han optimizado para mejorar la eficiencia, la resistencia a descargas profundas y la vida útil.

Aunque existen variantes como las baterías selladas y de ciclo profundo, siguen presentando desafíos como su peso y la necesidad de mantenimiento en algunos modelos.

Sin embargo, su alto índice de reciclaje permite reutilizar materiales, reduciendo el impacto ambiental.

• **Vehículos eléctricos e híbridos:** La demanda de mayor densidad energética ha impulsado el desarrollo de baterías de iones de litio. Su fabricación es más compleja, requiriendo ambientes controlados para evitar la contaminación y garantizar la seguridad. Además, la obtención de materiales como litio, cobalto y níquel es crucial, lo que ha generado preocupaciones ambientales y éticas debido a las prácticas mineras en algunas regiones.

MOTRIO

Los mejores aliados
para tu vehículo



QUE NO TE PASE



**UNA
BATERÍA MOTRIO
LLENA DE VIDA A TU MOTOR**



**Batería
Motrio
C4-LO**



**Batería
Motrio
LN 3-AGM**



**Batería
Motrio
TW**

Más información con tu distribuidor de confianza o en:

www.motrio.com.co |   [@MotrioColombia](https://www.facebook.com/MotrioColombia)



Eficiencia y larga duración:

Mantenimiento inteligente de baterías automotrices

El mantenimiento de las baterías es un aspecto crucial para garantizar el óptimo funcionamiento y la durabilidad de los vehículos, independientemente de si utilizan motores de combustión interna, tecnología híbrida o propulsión completamente eléctrica. Cada tipo de batería presenta necesidades específicas de cuidado, las cuales varían según su composición química, el uso que se les dé y las condiciones ambientales a las que estén expuestas. Un mantenimiento adecuado no solo ayuda a prolongar su vida útil, sino que también contribuye a la seguridad y eficiencia del vehículo.

Mientras que las baterías de los vehículos de combustión interna requieren revisiones periódicas y ciertos cuidados básicos, las baterías utilizadas en los vehículos eléctricos e híbridos están diseñadas para minimizar la necesidad de mantenimiento, aunque siguen dependiendo de una gestión eficiente para evitar su degradación prematura.

Factores como la limpieza, la verificación de niveles de carga y la regulación térmica son determinantes para su rendimiento a largo plazo. A continuación, se presentan las principales diferencias en el mantenimiento de estos tipos de baterías y su impacto en la vida útil de los vehículos.

• **Vehículos de combustión interna:** Las baterías de plomo-ácido requieren un mantenimiento regular para garantizar su buen funcionamiento y prolongar su vida útil. Esto incluye la limpieza de los terminales para evitar corrosión, la verificación de los niveles de electrolito en modelos no sellados y asegurarse de que mantengan una carga adecuada. Factores como la temperatura, la frecuencia de uso y las condiciones de almacenamiento influyen en su rendimiento, con una vida útil promedio de 3 a 5 años. Un cuidado adecuado no solo mejora su eficiencia, sino que también reduce la posibilidad de fallos inesperados en el sistema eléctrico del vehículo.

• **Vehículos eléctricos e híbridos:** Las baterías de iones de litio son más sensibles a factores como la temperatura y los ciclos de carga. Aunque están diseñadas para ser de bajo mantenimiento, es esencial monitorear su estado de salud mediante sistemas integrados en el vehículo. La vida útil de estas baterías puede superar los 8 años, pero su rendimiento puede degradarse con el tiempo. Además, la gestión térmica es vital para prevenir el sobrecalentamiento y prolongar su vida útil.



Factores como la limpieza, la verificación de niveles de carga y la regulación térmica son determinantes para su rendimiento a largo plazo.

Consideraciones ambientales y futuras tendencias:

La producción y eliminación de baterías representan un reto ambiental significativo, debido a los procesos de extracción de materiales y a la gestión de residuos al final de su vida útil. El reciclaje de baterías es una estrategia clave para reducir el impacto ambiental asociado a su producción y desecho, especialmente en la industria automotriz. En el caso de las baterías de plomo-ácido, su tasa de reciclaje es una de las más altas, permitiendo recuperar hasta el 99% de sus materiales, como el plomo y el electrolito, para la fabricación de nuevas unidades. No obstante, si el proceso no se realiza correctamente, existe el riesgo de liberar sustancias tóxicas que pueden contaminar el suelo y el agua. Por ello, es fundamental contar con regulaciones estrictas y procesos de reciclaje seguros que minimicen estos riesgos y maximicen la reutilización de materiales.

Por otro lado, el reciclaje de baterías de iones de litio, utilizadas en vehículos eléctricos e híbridos, representa un desafío mayor debido a su composición más compleja y la dificultad para recuperar elementos como litio, cobalto y níquel de manera eficiente. Actualmente, se están desarrollando tecnologías avanzadas para mejorar estos procesos, como la extracción hidrometalúrgica y los métodos de reciclaje directo, que buscan reducir la dependencia de la minería y minimizar el impacto ambiental. La implementación de estas soluciones no solo optimizaría el aprovechamiento de recursos, sino que también contribuiría a la creación de una economía circular en la industria automotriz, promoviendo una movilidad más sostenible y responsable con el medioambiente.



En este contexto, la fabricación y mantenimiento de baterías varían considerablemente según el tipo de vehículo. Mientras que los au-

tomóviles de combustión interna dependen de baterías con una tecnología más antigua y consolidada, los vehículos eléctricos e híbridos requieren sistemas de almacenamiento de energía más avanzados. Sin embargo, a pesar de los avances en el diseño y la optimización de las baterías modernas, aún existen retos en términos de durabilidad, costos de producción y estrategias efectivas para su reciclaje. Estos factores determinan la viabilidad a largo plazo de las soluciones energéticas en el sector automotriz y su contribución a la reducción del impacto ambiental.

A medida que la transición hacia la movilidad eléctrica avanza, es crucial que los fabricantes, gobiernos y centros de investigación trabajen en conjunto para mejorar la eficiencia de las baterías y mitigar sus efectos negativos en el medioambiente. La implementación de procesos de reciclaje más eficientes, la exploración de materiales alternativos menos contaminantes y la mejora en la infraestructura de carga serán factores clave para garantizar que la electrificación del transporte sea una solución realmente sostenible.



En un mundo donde el consumo de dispositivos electrónicos y vehículos eléctricos va en aumento, la correcta gestión de las baterías usadas se ha convertido en un desafío ambiental de gran relevancia.

La acumulación inadecuada de estos residuos representa un alto riesgo de contaminación debido a los metales pesados y sustancias tóxicas que contienen. Por ello, el reciclaje, la chatarrización, la recuperación y el reuso de las baterías se han convertido en procesos esenciales para minimizar el impacto ambiental y fomentar la economía circular.

Además de reducir la contaminación, la correcta gestión de las baterías permite recuperar materiales valiosos que pueden reintegrarse en la fabricación de nuevos productos, disminuyendo la necesidad de explotar recursos naturales y reduciendo la huella ecológica de la industria.

Este enfoque no solo optimiza el uso de materiales, sino que también impulsa el desarrollo de nuevas tecnologías de almacenamiento energético más sostenibles y eficientes. A medida que aumenta la demanda de baterías en sectores como la movilidad eléctrica y las energías renovables, es fundamental que los gobiernos y las industrias inviertan en infraestructuras y tecnologías que permitan una gestión eficiente de estos residuos.

El fortalecimiento de sistemas de recolección, la investigación en métodos avanzados de reciclaje y la promoción de incentivos económicos para el manejo adecuado de baterías son estrategias clave para garantizar un impacto positivo en el medio ambiente y la sociedad.

El reciclaje de baterías: una responsabilidad ambiental y empresarial



Existen diversas empresas dedicadas a la gestión responsable de las baterías en sus diferentes etapas de vida útil. Entre ellas se encuentran aquellas especializadas en:

- **Reciclaje, reuso y disposición de baterías:** el papel de las empresas especializadas. El crecimiento del mercado de baterías ha impulsado el desarrollo de diversas empresas dedicadas a su correcta gestión, desde su recolección hasta su reciclaje y reutilización. Estas compañías desempeñan un papel fundamental en la reducción del impacto ambiental generado por los residuos de baterías, asegurando que los materiales peligrosos sean

tratados adecuadamente y los componentes valiosos sean recuperados para nuevos usos.

- **Chatarrización:** Empresas que dismantlan baterías en desuso para eliminar componentes peligrosos y separar materiales aprovechables. Este proceso es crucial para la gestión segura de residuos, ya que permite retirar elementos altamente contaminantes, como el plomo y el mercurio, evitando su liberación en el medio ambiente. Los materiales recuperados, como carcasas plásticas, cables de cobre y otros metales, pueden ser reutilizados en la fabricación de nuevos productos industriales.

caciones secundarias, como almacenamiento de energía en sistemas renovables. A través de pruebas de rendimiento y reacondicionamiento,

estas baterías pueden ser empleadas en instalaciones de energía solar y eólica, prolongando su vida útil y reduciendo la cantidad de residuos generados. Este enfoque contribuye a una economía circular más eficiente y a un menor impacto ambiental en la producción de nuevas baterías.

- **Gestión de residuos peligrosos:** Empresas encargadas de la disposición final segura de materiales tóxicos. En este proceso, se aplican estrictos controles ambientales para garantizar que los desechos sean tratados de manera adecuada, evitando la contaminación del suelo y del agua. Algunas técnicas incluyen el encapsulamiento de residuos en materiales seguros o su conversión en formas químicamente estables para minimizar el riesgo de toxicidad a largo plazo.

Algunas de las firmas más importantes a nivel mundial en este sector incluyen a Umicore, Redwood Materials, Li-Cycle y Ecobat, entre otras.

- **Recuperación y reuso:** Algunas compañías reacondicionan baterías en buen estado para su uso en apli-

AUTOREP REPRESENTACIONES
SOMOS ESPECIALISTAS EN PARTES DE FUEL INJECTION

CONTAMOS CON MAS DE 1.000 REFERENCIAS PARA EL SISTEMA DE INYECCION ELECTRONICA.

CONOCE MAS EN:

WWW.AUTOREP.COM.CO
GERENCIA@AUTOREP.COM.CO
(+57) 3125878681 - 2312803
Calle 64 # 26 - 47 Of 202
Bogotá, Colombia

TechPARTS
Fuel Injection Applications

Responsabilidad en el ciclo de vida de las baterías

Investigadores de la Universidad de Birmingham han desvelado un nuevo proceso para de reciclaje de baterías de vehículos.

Han puesto el foco de la investigación en reciclar el cátodo, que es el componente más valioso de las baterías de coches eléctricos usadas. Este proceso utiliza menos energía y productos químicos peligrosos que los métodos de reciclaje actuales. Su nuevo proceso, que utiliza un ácido orgánico como el ácido ascórbico (vitamina C) como agente lixiviante, se probó en el material del cátodo de una celda de batería del Nissan Leaf de primera generación que había recorrido 65.000 kilómetros.

Los resultados de estas pruebas, publicados en ChemRxiv, muestran que el ácido ascórbico lixivia selectivamente materiales de electrodos de bajo valor (óxido de litio y manganeso) en un estado sólido que puede reciclar directamente materiales de alto valor a base de níquel y cobalto. El adecuado manejo de las baterías no solo depende de las regulaciones establecidas, sino también de la responsabilidad compartida entre diferentes actores a lo largo de su ciclo de vida. Desde su producción hasta su disposición final, cada etapa implica un compromiso con la sostenibilidad y la reducción del impacto ambiental. La colaboración entre fabricantes, consumidores, empresas recicladoras y gobiernos es esencial para garantizar que estos dispositivos sean gestionados de manera segura y eficiente.

Las baterías pasan por diversas etapas en su ciclo de vida, y cada actor involucrado tiene una responsabilidad clave en su gestión ambientalmente responsable:

- **Fabricantes:** Son responsables de diseñar baterías con materiales menos contaminantes y de facilitar su reciclaje al final de su vida útil. Además, deben desarrollar sistemas de recolección y gestión eficiente, promoviendo modelos de



El adecuado manejo de las baterías no solo depende de las regulaciones establecidas, sino también de la responsabilidad compartida entre diferentes actores a lo largo de su ciclo de vida.

economía circular en los que los materiales recuperados sean reutilizados en la fabricación de nuevas baterías. En algunos países, las regulaciones obligan a los fabricantes a implementar programas de devolución y reciclaje de baterías usadas.

- **Consumidores:** Tienen la responsabilidad de disponer de las baterías en centros de reciclaje adecuados y no desecharlas junto con la basura común. La falta de información sobre el impacto ambiental de una disposición inadecuada hace necesario fomentar campañas de educación ambiental que incentiven la recolección responsable y el uso de puntos de acopio oficiales.

- **Gobiernos y reguladores:** Deben establecer, supervisar y hacer

cumplir normativas ambientales que regulen la producción, el uso y la disposición final de las baterías. Esto incluye la creación de incentivos para el reciclaje, la regulación de empresas dedicadas a la recuperación de materiales y la implementación de sanciones para quienes incumplan con las disposiciones ambientales. En Colombia, por ejemplo, el Ministerio de Ambiente y Desarrollo Sostenible exige a las empresas la aplicación de planes de gestión de residuos peligrosos.

- **Empresas recicladoras:** Son las encargadas de procesar las baterías usadas para recuperar materiales valiosos y reducir la generación de residuos peligrosos. Su papel es fundamental en la cadena de gestión sostenible, ya que permiten la reutilización de elementos como litio, níquel y cobalto, disminuyendo la necesidad de extraer nuevos recursos naturales. Estas empresas deben operar bajo normativas ambientales estrictas y garantizar que los residuos tóxicos sean tratados de forma segura para evitar la contaminación.

El reciclaje de baterías es un compromiso que involucra a todos los sectores de la sociedad. Su correcta gestión no solo contribuye a la protección del medio ambiente, sino que también impulsa el desarrollo sostenible y la reducción de la dependencia de la extracción de minerales. La implementación

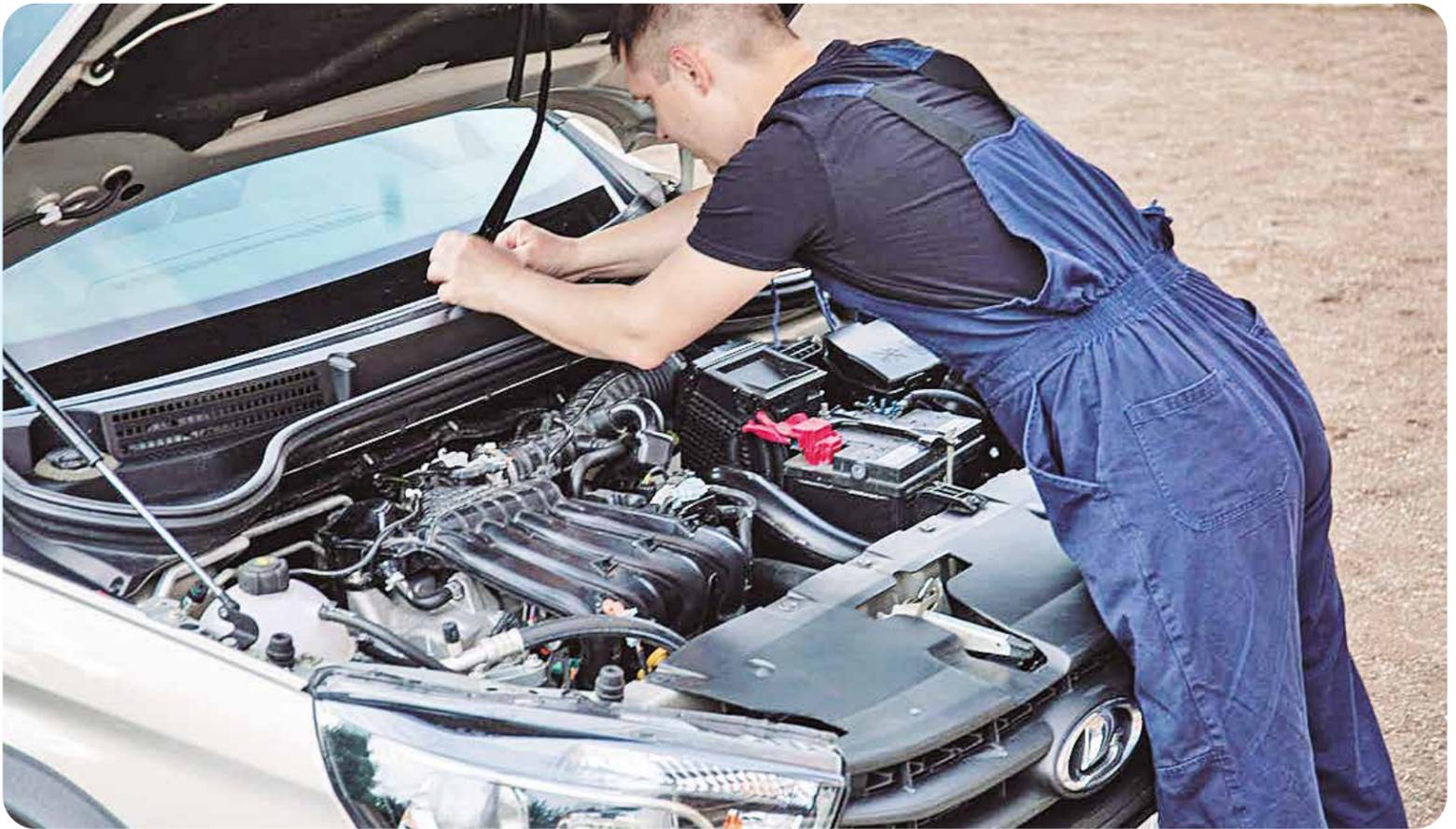
de políticas eficientes y la concienciación ciudadana son clave para avanzar hacia un futuro más limpio y ecológico.

Para lograr una gestión eficiente de las baterías, es fundamental que exista una colaboración estrecha entre gobiernos, industrias y consumidores. La inversión en tecnologías de reciclaje avanzadas, la implementación de programas de recolección accesibles y la creación de incentivos económicos para fomentar la correcta disposición de estos residuos son estrategias clave para fortalecer un modelo sostenible. Asimismo, la educación ambiental desempeña un papel crucial en la concienciación ciudadana, promoviendo hábitos responsables en el manejo de baterías desde su adquisición hasta su disposición final.

El compromiso con el reciclaje y la recuperación de baterías no solo tiene beneficios ambientales, sino también económicos y sociales. La reducción de la extracción de minerales contribuye a la preservación de ecosistemas, mientras que el desarrollo de la industria del reciclaje genera empleo y fomenta la innovación tecnológica. En este sentido, el futuro de la gestión de baterías dependerá de la adopción de políticas sólidas y de la responsabilidad compartida entre los diferentes actores de la sociedad, con el fin de avanzar hacia un modelo de economía circular más eficiente y respetuoso con el planeta.



La revisión de un automóvil debe realizarse cada 10.000 kilómetros o cada seis meses, lo que ocurra primero.



La revisión periódica de un vehículo no está directamente relacionada con el uso que se le dé. Un auto de poco uso también debe cumplir con evaluaciones que garanticen su vida útil.

Aunque parezca que un vehículo que no se usa con regularidad debería mantenerse en buen estado por más tiempo, la realidad es que el desuso prolongado también puede generar problemas mecánicos y afectar su rendimiento.

La revisión automotriz sigue siendo un factor clave para garantizar la seguridad y durabilidad del vehículo, incluso si permanece estacionado por largos periodos.

Consejos para hacer la revisión de su vehículo:

La revisión de un automóvil debe realizarse cada 10.000 kilómetros o cada seis meses, lo que ocurra primero. Así lo recomiendan los expertos de Goodyear.

Para el caso de los vehículos que se utilizan esporádicamente, la necesidad de inspección sigue siendo vigente. Componentes como el aceite del motor tienen una fecha de caducidad, por lo que pueden degradarse con el tiempo, sin importar si el auto está en movimiento o no.

Esto puede ocasionar fallas en el sistema de lubricación y afectar el rendimiento del motor cuando el vehículo vuelva a ponerse en marcha.

Además, factores externos como la exposición al clima, la humedad o el simple paso del tiempo pueden provocar el desgaste de neumáticos, la corrosión en el sistema de frenos y la pérdida de presión en las llantas.

Es recomendable revisar el manual del propietario y consultar

¿Cada cuánto debe revisar su vehículo si no lo usa con frecuencia?



La garantía del coche dependerá en gran manera de que realices las revisiones en el tiempo estipulado por el fabricante.

con el distribuidor o fabricante sobre las inspecciones requeridas. Realizar revisiones periódicas, incluso cuando el vehículo no esté en uso constante, es una medida de prevención que reduce costos de reparación y garantiza seguridad en la carretera, asegurando un desempeño confiable en todo momento.

Para más información sobre las revisiones necesarias para su vehículo, visite el sitio web de Goodyear www.goodyear.com.co o visite a tu distribuidor Goodyear más cercano.

¿Para qué hacer revisiones del vehículo?

El principal motivo para hacer revisiones periódicas al coche es nuestra propia seguridad. Realizar estas revisiones nos permitirá descubrir averías y posibles averías. Esto no solo impedirá que nuestro coche se estropee en medio de la vía y quedemos varados, sino que también nos protegerá de averías que pueden provocar terribles accidentes y atentar contra nuestra vida. Además, esta es la mejor manera de preservar la vida útil del coche por más tiempo, evitando que esté propenso a desgastes.

Revisar el coche también es un hábito correcto antes de realizar un viaje. Primero, porque los viajes suelen desgastar más nuestro coche, sobre todo si son viajes largos. Por lo cual, tenemos que asegurarnos de que nuestro coche esté en las óptimas condiciones para realizar el viaje.

‘La Hora del Planeta’,

Nissan reafirma su compromiso con la reducción de emisiones y la movilidad sostenible

En el marco de "La Hora del Planeta" Nissan, líder global en innovación y tecnología automotriz, reafirma su compromiso con la sostenibilidad y el cuidado del medio ambiente, impulsando iniciativas concretas para reducir su huella de carbono y promover la movilidad ecológica en todo el mundo.

Según el Global Carbon Project, cada individuo emite en promedio más de 6,5 toneladas de CO₂ al año. Este dato resalta la urgencia de tomar acciones frente al cambio climático, especialmente en sectores como el automotriz, que juegan un rol clave en la reducción de emisiones de gases de efecto invernadero (GEI).

“La importancia de reflexionar sobre el impacto que nuestras decisiones diarias tienen sobre el medio ambiente nunca ha sido tan relevante. Este esfuerzo desde Nissan no solo refleja el compromiso con la reducción de la huella de carbono, sino que también resalta la responsabilidad empresarial en la lucha contra el cambio climático.” Afirma Carlos Caicedo, Gerente General de Dinissan.

Nissan: Liderando el camino hacia un futuro sostenible

Con la sostenibilidad como una prioridad global, Nissan ha fijado como objetivo alcanzar la neutralidad de carbono en todo el ciclo de vida de sus vehículos para el año 2050. En ese contexto, la compañía ha puesto en marcha varias iniciativas para mitigar los efectos del cambio climático, reducir la contaminación y avanzar hacia un modelo económico más responsable con el planeta:

- **Fabricación ecológica:** Entre sus avances más destacados, Nissan ha comenzado a utilizar piezas de aluminio de baja emisión de CO₂, fabricadas con aluminio ecológico o reciclado para sus vehículos. Este material, producido con electricidad derivada de combustibles no fósiles, reduce las emisiones de CO₂ durante la producción en un 50%, haciendo que los nuevos modelos de Nissan sean más ecológicos.

- **Paneles solares:** En línea con este enfoque, Grupo Vardí y DINISSAN han dado un paso crucial



en la sostenibilidad al iniciar la implementación de paneles solares en varias de sus sedes. Este ambicioso proyecto busca que, para finales de este año, 10 puntos de la organización, como centros de colisiones, vitrinas, puntos de posventa y centros de repuestos en ciudades clave como Bogotá, Cali, Barranquilla, Santa Marta y Cartagena, estén completamente alimentados por energía solar. Actualmente, van XX puntos.



- **Nissan Green Program:** Como parte de su estrategia a largo plazo, Nissan ha implementado el Nissan Green Program (NGP), un plan de acción ambiental que aborda problemas clave como el cambio climático, la dependencia de recursos, la calidad del aire y la escasez de agua. A través de la electrificación de sus vehículos y la implementación de la economía circular, la compañía está trabajando para crear un entorno más limpio y saludable para las comunidades en las que opera.

- **Movilidad e-POWER:** En Colombia, donde la transición hacia formas de transporte más limpias enfrenta desafíos en términos de infraestructura y educación, Nissan ha avanzado en la introducción de su modelo X-Trail e-POWER. Este innovador vehículo combina dos motores 100% eléctricos que impulsan las ruedas, con un motor a gasolina que actúa como generador interno, garantizando así una mayor eficiencia energética, menor impacto ambiental y una experiencia de conducción única.

La sostenibilidad y el respeto por el medio ambiente son valores fundamentales en Nissan. En "La Hora del Planeta", la marca invita a todos a reflexionar sobre cómo las acciones individuales pueden contribuir a un futuro más verde.

“En Nissan seguiremos impulsando un futuro más limpio y promoviendo la transición hacia una movilidad ecológica, desarrollando tecnologías que reduzcan el impacto ambiental y mejoren la calidad de vida de las personas”. Concluye Caicedo.

19 talleres Renault son reconocidos en el círculo preferencial de talleres de Cesvi Colombia

● *Este reconocimiento resalta el liderazgo de la marca en la adopción de procesos innovadores y la optimización de estándares en reparación de colisiones.*

● *Los talleres galardonados, especialmente aquellos en la categoría Oro, se consolidan como referentes en gestión operativa y responsabilidad ambiental, elevando los estándares de servicio en la industria.*



Renault sigue consolidando su liderazgo en el sector automotor con la destacada participación de 19 de sus talleres de colisión en la cuarta edición del Círculo Preferencial de Talleres (CPT), organizado por el Centro de Experimentación y Seguridad Vial Cesvi Colombia. Estos centros de servicio fueron reconocidos en diferentes categorías: Oro, Plata, Bronce y Amigo, reflejando su alto desempeño en calidad de reparación, eficiencia operativa y compromiso con la sostenibilidad.

El Círculo Preferencial de Talleres es un esquema de mejora continua que reúne a los mejores centros de colisión del país, impulsando la innovación en procesos de reparación y la optimización de estándares operativos. En su edición 2024, este programa impactó a talleres de 23 ciudades de Colombia, brindándoles formación y consultoría especializada para potenciar su gestión.

Los talleres Renault galardonados se destacan por su excelencia en la

Los ganadores de la red Renault, fueron:

Ítem	Taller	Ciudad	Certificados en el esquema Círculo Preferencial de Talleres 2024 CESVI
1	AGENCIAUTO	Medellín	ORO
2	CARIBE MOTOR DE MEDELLÍN	Medellín	ORO
3	MARCALI	Bogotá	ORO
4	CASA TORO	Bogotá	ORO
5	CASA TORO	Bogotá	ORO
6	AUTOMOTORA NORTE Y SUR	Cali	PLATA
7	CASA BRITÁNICA	Montería	PLATA
8	ALMOTORES RENAULT	Cali	PLATA
9	CARIBE	Cali	PLATA
10	DISTRIBUIDORA LOS COCHES LA SABANA	Cali	PLATA
11	CASA TORO	Ibagué	PLATA
12	CASA TORO	Villavicencio	PLATA
13	CASA TORO	Bogotá	PLATA
14	TALLERES AUTORIZADOS V4	Bogotá	PLATA
15	AUTOGALIAS	Cota	BRONCE
16	CASA BRITÁNICA	Medellín	BRONCE
17	CENTRO AUTOMOTOR	Armenia	BRONCE
18	PASTO MOTORS	Pasto	BRONCE
19	ALBORAUTOS	Tunja	AMIGO

implementación de mejores prácticas, posicionándose como referentes del sector. En particular, aquellos que alcanzaron la categoría Oro han demostrado un nivel sobresaliente en gestión operativa y administrativa, adopción de procesos avanzados de reparación y compromiso con la responsabilidad ambiental.

La premiación, realizada en Bogotá, reunió a representantes del sector, proveedores, medios de comunicación y accionistas, reconociendo el esfuerzo y dedicación de los talleres que, con su trabajo, elevan los estándares de calidad en la industria de la reparación automotriz.

Renault reconoce el esfuerzo y la dedicación de los 19 talleres galardonados, resaltando su papel clave en la transformación y el crecimiento del sector. Con una red de servicio en constante crecimiento, la marca continúa trabajando con innovación, asegurando que cada cliente reciba una experiencia de servicio de primer nivel.

Gran respaldo

El respaldo de la red de concesionarios Renault a nivel nacional es un pilar fundamental para ofrecer a nuestros clientes una experiencia de calidad, tranquilidad y seguridad. Con una amplia cobertura en todo el país, los concesionarios cuentan con equipos especializados, repuestos originales y un servicio posventa diseñado para garantizar el óptimo desempeño de cada vehículo. Este compromiso reafirma la cercanía de Renault con sus clientes, brindando atención personalizada y soluciones confiables en cada etapa de su camino.



INGRESA YA...!!!



WWW.NOTICIASDEASOPARTES.COM.CO

PAUTA
CON NOSOTROS
312 540 72 81

PERIÓDICO NOTICIAS DE ASOPARTES

- ÚNICO MEDIO DE COMUNICACIÓN ESPECIALIZADO EN EL SECTOR AUTOMOTRIZ Y DE LAS AUTOPARTES
- TARIFAS MAS ECONÓMICAS QUE OTROS MEDIOS DE CIRCULACIÓN NACIONAL
- LA MISIÓN DEL MEDIO, ES CONTRIBUIR CON EL FORTALECIMIENTO DE LOS ANUNCIANTES, CON LA PUBLICIDAD DE MARCAS, PRODUCTOS Y SERVICIOS MEDIANTE LA FRECUENCIA DE PAUTA EN EL PERIÓDICO POR FIDELIZACIÓN
- DESDE HACE MAS DE QUINCE AÑOS ESTAMOS COMPROMETIDOS CON EL GREMIO DE ASOPARTES Y SUS AFILIADOS EN LLEVARLES TODAS LAS NOTICIAS DEL SECTOR
- GRANDES OFERTAS PERIÓDICAS Y PROMOCIONES DE PAUTA EN PUBLICIDAD IMPRESA & DIGITAL MULTIPLATAFORMA, DURANTE EL AÑO
- GRANDES BENEFICIOS PARA EL ANUNCIANTE, YA QUE SU PUBLICIDAD LLEGA A UN SEGMENTO ESPECIFICO
- SOMOS UN MEDIO ALTERNATIVO ESPECIALIZADO MULTIPLATAFORMA MAS CONSULTADOS DENTRO DEL SECTOR

APROVECHE NUESTROS PAQUETES DE PUBLICIDAD Y DE FIDELIZACIÓN AÑO 2025 Y PAUTE ¡DESDE YA!



NOTICIAS DE ASOPARTES

EL PERIODICO DEL SECTOR AUTOMOTOR COLOMBIANO

WWW.NOTICIASDEASOPARTES.COM

INGRESA YA



SU NEGOCIO PUEDE ESTAR EN NUESTRAS REDES SOCIALES, PÁGINA WEB Y

PAUTA EDICIÓN IMPRESA MENSUAL

CON NOSOTROS

3125407281

